

フジダブルロックナット®

■フジダブルロックナットの特徴

・圧倒的な固着力と一体化の実現

数あるゆるみ止めナットの中でも、フジダブルロックナットは「くさび作用」によってボルトとナットを強固に一体化させます。振動や衝撃に対して極めて高いゆるみ耐性を持ち、まるで溶接固定したかのような固着したかのような圧倒的な固着力を発揮します

・メンテナンス性を損なわない再利用性

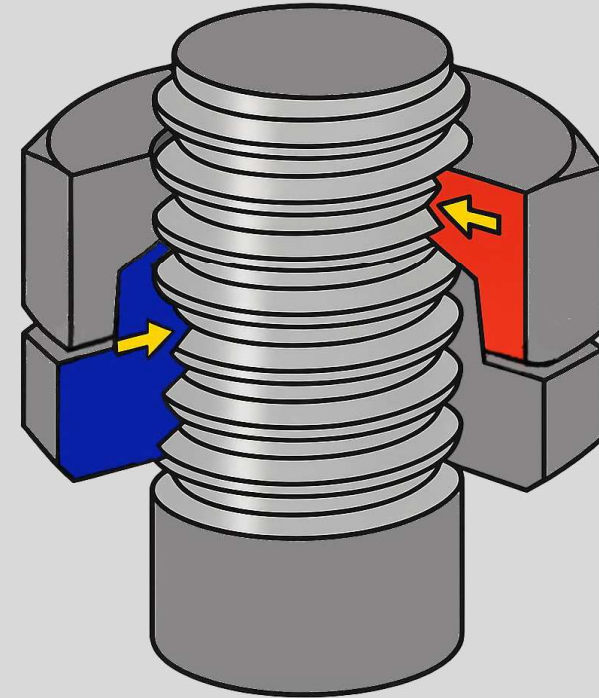
溶接固定と同等の脱落防止性能を実現しながらも、フジダブルロックナットは工具による取り外しが可能なため、メンテナンス時の再利用が可能です。

・再利用時の判定基準について

オーバートルク(締めすぎ)により、凹部の真円部や凸部の偏芯部に塑性変形(肉眼で確認できるヘタリ等)が見られる場合は、本来のゆるみ止め性能が発揮しきれない可能性がございますため、新しい製品への交換をお願いします。

■フジダブルロックナットの構造

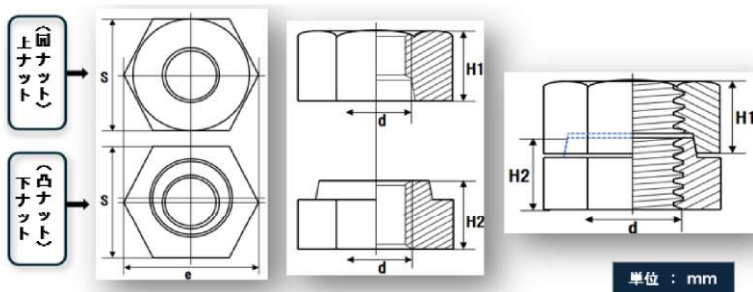
- ・物理的な「くさび」の原理を採用
凹ナット（真円加工）と凸ナット（偏芯加工）を組み合わせることで、物理的な「くさび」の原理を発生させる構造です。
- ・ボルト軸直角方向への強力な応力
図のように2つを組み合わせ締め付けることで、ネジ部がボルトを挟み込むように密着しネジ山のクリアランス（隙間）を完全に排除し、さらにボルト軸の直角方向に強力な応力（押し付け力）を発生させ、過酷な動的振動環境下でも揺るぎない締結力を発揮します。



■フジダブルロックナットの作業性

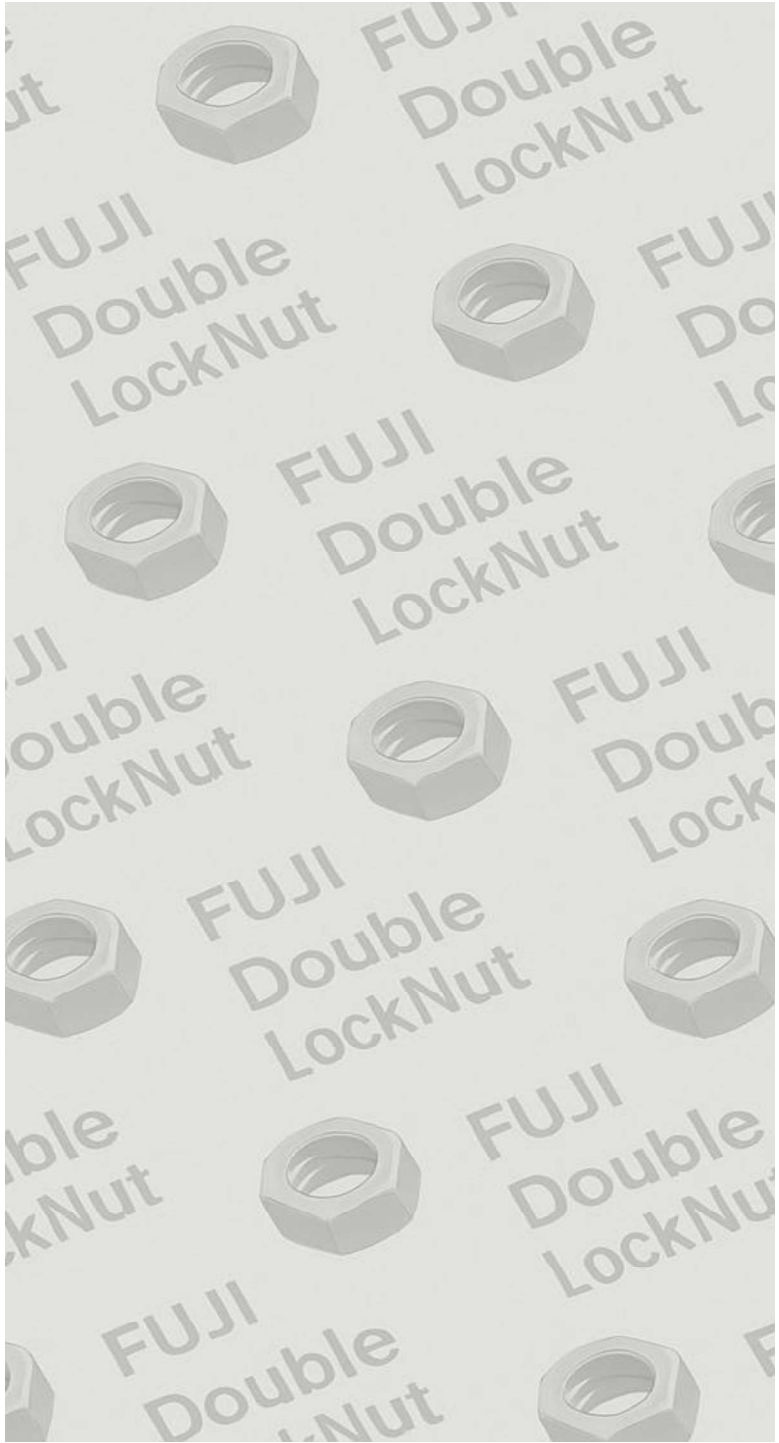
- ・特殊工具不要のシンプル施工
取付手順に従い、凹凸ナット共に所定のトルクで締め付けるだけの極めてシンプルな工程です。専用工具や高度な技術を必要とせず、一般的な工具のみで施工いただけます。
- ・初めてでも安心の「確実性」
複雑な調整が不要なため、初めての方でも迷わず、かつ確実に施工が可能です。誰が作業しても「フジダブルロックナット」本来のゆるみ止め性能を安定して再現性を発揮できます。

■ 寸法表 ユニファイ HEAVY HEX (HVY)



フジダブルロックナット®寸法表(ユニファイ)HEAVY HEX(HVY)

d	山数		二面巾		対角	上ナット(凹ナット)		下ナット(凸ナット)	
	UNC		s		e	H1		H2	
呼び	並山数	細目	最大	最小	約	最大	最小	最大	最小
3/8UNC	16	24	17.47	17.00	20.17	9.57	8.67	9.57	8.67
7/16UNC	14	20	19.05	18.50	22.00	11.20	10.24	11.20	10.24
1/2UNC	13	18	22.22	21.59	25.65	12.80	11.79	12.80	11.79
9/16UNC	12	16	23.82	23.09	27.51	14.42	13.36	14.42	13.36
5/8UNC	11	14	26.97	26.19	31.17	16.02	14.91	16.02	14.91
3/4UNC	10	12	31.75	30.79	36.65	19.25	18.04	19.25	18.04
7/8UNC	9	10	36.52	35.41	42.16	22.47	21.16	22.47	21.16
1"UNC	8	8	41.27	40.01	47.65	25.70	24.29	24.70	24.29
1-1/8UNC	7	7	46.02	44.61	53.16	28.93	27.41	28.93	27.41
1-1/4UNC	7	7	50.80	49.23	58.65	19.07	16.95	31.77	29.65
1-3/8UNC	6	6	55.57	53.83	64.16	20.70	18.48	35.00	32.78
1-1/2UNC	6	6	60.32	58.42	69.65	22.35	20.03	38.22	35.90
1-5/8UNC	5-1/2	5	65.07	63.02	75.16	23.97	21.55	41.45	39.03
1-3/4UNC	5	5	69.85	67.62	80.65	25.62	23.10	44.67	42.15
1-7/8UNC	5	5	74.62	72.24	86.16	27.25	24.63	47.90	45.28
2"UNC	4-1/2	4	79.37	76.84	91.64	28.90	26.17	51.13	48.4



■トルク表 ユニファイ

トルク表(ユニファイ)							
サイズ	ピッチ並目	凸ナット 参考締め付けトルク					凹ナット 推奨締め付け トルク
	ナット	4T相当 (SS400相当)	A194 2H(S45C)	A2相当(SUS304相当)			
	ボルト	4.8(320N/mm ²)	A193 B7(724N/mm ²)	A2-50(210N/mm ²)	A2-70(450N/mm ²)		
表面処理	三価クロム	HDZT49	リン酸マンガン	生地	生地		
その他材質や細目ピッチにおける(凸ナット)の参考締め付けトルク値が必要な場合は、お見積り時に併せてご案内いたします。お気軽にお申し付けください。							
3/8 UNC	16	16.2	38	37	10.7	23	18 - 24
1/2 UNC	13	40	92	90	26	56	40 - 58
5/8 UNC	11	79	184	178	52	111	70 - 100
3/4 UNC	10	140	326	316	92	196	120 - 200
7/8 UNC	9	225	525	509	148	316	150 - 250
1" UNC	8	337	786	762	221	474	200 - 350
1-1/8 UNC	7	478	1115	1081	314	672	250 - 400
1-1/4 UNC	7	673	1571	1523	442	947	280 - 450
1-3/8 UNC	6	883	2060	1998	579	1242	320 - 550
1-1/2 UNC	6	1171	2733	2650	769	1647	370 - 600
1-5/8 UNC	5	1452	3388	3285	953	2042	420 - 650
1-3/4 UNC	5	1847	4310	4179	1212	2598	470 - 700
2" UNC	5	2841	6629	6427	1864	3995	560 - 800

※弊社フジダブルロックナットは全てのサイズ・タイプでフランジ(ツバ)は付いておりません。
 ※M33以降のサイズは 凹ナットのみ高さ基準と三価クロムになります。
 ※凸ナットは通常の1種ナットを使用する場合と保証荷重値は同等となるため、お客様の設計トルク値がある場合はその値を優先して下さい。
 凹ナットは弊社推奨トルク内を推奨します。また推奨トルク以上の締めすぎにはご注意ください。
 ※上表凸ナット参考締め付けトルク値は、基本的にトルク係数0.15、溶融亜鉛めっき(HDZT49)の場合は0.35にてボルト降伏点70%で算出した参考値となります。
 ※A2(SUS304又は相当)については、ご使用のボルト強度(A2-50切削ボルト/A2-70転造ボルト)をご確認のうえ、上表の数値を参考に締め付けて下さい。
 ※凹ナット締め時には手締め状態で凹凸の隙間の有無を確認ください。詳細は取付作業手順を参照ください。
 ※その他、製品、使用方法等、不明な点等、ございましたらお気軽にお問合せ下さい。

ステンレス製品の使用上の注意事項

全てのステンレス製品には焼付き防止の為、潤滑剤を塗布しております。お客様の方でも再度使用時にねじ部、また特に凹凸テーパー部への潤滑剤塗布を推奨いたします。潤滑剤塗布により、ゆるみ止め効果に影響が発生する事はございません。