



フジダブルロックナット®

FUJI Double

LockNut®

▼
製品概要

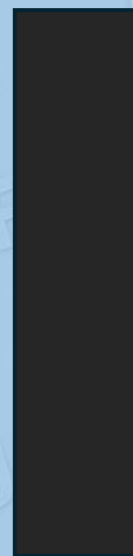
▼
調達方法

▼
製品取り付け手順

▼
製品寸法・トルク

▼
振動試験

▼
各種製品カタログ



安心・安全・コストメリットを提供

お客様が抱える様々な【ねじのゆるみ】の課題を解決し続けながらも、
【20年以上の無事故実績が誇る妥協なき品質】と【大幅なコスト低減】
を両立した根拠をまとめさせていただきました。

妥協なき品質・短納期・豊富な標準在庫を維持しながら、なぜ価格低減が可能なのか。
御社の比較検討会議や社内稟議にそのままお使いいただける報告用資料です。

貴社のコスト削減プロジェクトの推進に、ぜひお役立てください

最大10～50%のコスト低減を実現(代替時)
発売以来20年以上「事故ゼロ」が裏付ける妥協なき品質。
私たちは「ゆるまない」×「適正コスト」を両輪に
お客様にゆるみ止めナットの提供し続けております。

フジダブルロックナットは、発売開始以来20年以上「ゆるみによる重大事故ゼロ」を更新し続ける「クサビの原理」を採用したロングセラー商品です。私たちは、緩み問題の解決とコスト低減を両立させることを使命としてきました。その実現のため、特定の代理店制度を持たない「独自の商流体制」を構築。ナット一筋80年の専門メーカーだからこそ可能な「生産合理化」と「厳格な品質基準」、また「必要最低限の広告宣伝費」により、圧倒的なコストパフォーマンスを実現しお客様にリピートされ続けて頂いております。豊富な在庫と最短即日の見積回答体制を整え、貴社の「安全性の確保」「調達スピードの向上」「利益率の改善」に多角的に貢献いたします。

フジダブルロックナット



※クサビ式の原理を採用した、ダブルナット方式のオリジナルゆるみ止め製品です

【材質・サイズ】コストメリットの目安

■ コスト10%~50%低減 >> サイズX材質によるコスト低減メリットの目安

■ メリット大

■ メリット中

■ メリット小

	SS400相当	◎S45C相当	◎SCM435相当	SUS304相当
M20~ M64~	コストメリット:中 中型サイズ(M20~) 材質:SS400-S45C		コストメリット:大 大型サイズ(M20~) 材質:SCM435-SUS304	
M10~ M16~	コストメリット:小 小型サイズ(M10~) 材質:SS400-S45C		コストメリット:中 小型サイズ(M10~) 材質:SCM435-SUS304	

◎基本的には【材質が特殊/サイズが大きく/ロット数量が多く】 になればなるほどコストメリットが高くなる傾向があります。

コストメリット小 : 例 SS400相当 M10 並目

コストメリット中 : 例 (H) S45C相当 M36 並目

コストメリット大 : 例 SUS304相当 M30 並目

例 (H) SCM435相当 M16 細目

また本図に記載のない【材質・サイズ・細目・特殊ピッチ・指定鏡金】についてもコストメリットは中~となる可能性が高いため気になった方はお気軽にお問い合わせください。

「品質・納期」を一切妥協せずに 「コストメリット」の提供を可能にする3つの理由

【生産の合理化】

1

創業80年の老舗ナット専門メーカーとして蓄積されたノウハウにより、品質を一切妥協することなく、製造工程を極限まで効率化。熟練の技と生産合理化が価格を抑えながら「高品質」と「短納期」を両立させます。

【商流の最短化】

2

特定の代理店制度を設けず、商流を最小限の2パターンに集約。中間マージンをカットし可能な限りお客様のコストメリットを最大化する「適正価格」でのご提供をお約束します。

【広告宣伝費の削減】

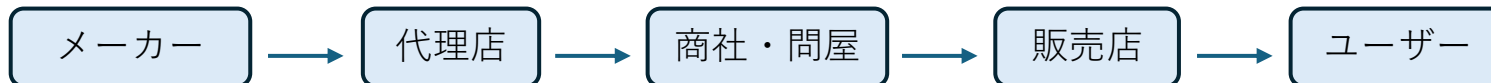
3

ブランド料を乗せず、製品価値そのものを届ける適正価格。当社は過度なブランド広告を行いません。派手な宣伝コストを製品単価に転嫁はせず、その分を「品質向上」と「価格低減」にダイレクトに還元するというのが、私たちの誠実な方針です。

調達ルートのご案内

お客様のご都合に合わせて、柔軟な調達方法をお選びいただけます

一般的な製品



※あくまで上記は一例ですがエンドユーザー様までの階層が多く、【多重流通】でコストが積み上がる事が多い

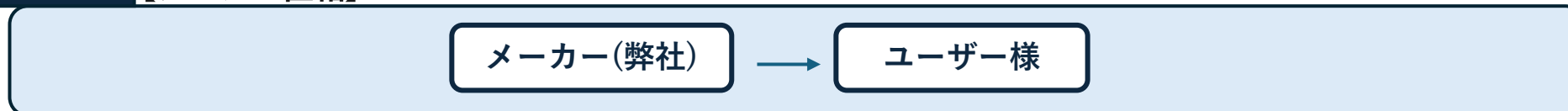
弊社製品（最適化ルート）

ROUTE 01 【既存ルート利用】



全国数百社のネジ販売店様と直接お取引（口座開設）をしておりますので
お客様の現在の仕入れ先様から、そのままの条件で多くはご購入いただけます

ROUTE 02 【メーカー直結】



商流を極限まで短縮し、さらなるコスト低減を目指したいお客様は直接販売も承っております

しがらみのないオープンな販売体制。御社にとって最適な方法をお選びください

【歴史・専門性】創業80年、ナット一筋のスペシャリスト集団

富士製作所は創業以来80余年、ボルトや他の金属加工に手を広げることなく、「ナット製造」のみに特化してきた専門メーカーです。

専門メーカーだからこそ到達できる高度な品質追求と、徹底した生産合理化を両立。一切の妥協を排したトレーサビリティ管理体制を構築しています。

【実績】20年以上、ゆるみによる重大事故ゼロを継続

「フジダブルロックナット」は、発売開始から20年以上にわたり、重要締結部における「ゆるみによる重大事故ゼロ」を更新し続けています。物理的な「クサビの原理」を採用した確かなゆるみ止め性能は、長年の現場実績が証明するロングセラーの証です。

【信頼の証】平均継続取引年数5年以上、高いリピート率

弊社のお客様との平均継続取引年数は5年以上。この数字こそが、QCD（品質・価格・納期）のバランスに対する顧客満足度の現れです。一度導入いただいたお客様の多くが、長期にわたり弊社製品を選び続けてくださっています。

【供給・機動力】 専門メーカーならではの安定供給と短納期

標準品の豊富な在庫保有はもちろん、ナット専門の製造ラインを持つからこそ、急な需要や特殊サイズの製作にも短納期かつ高品質で対応可能です。供給不安を感じさせない安定したサプライチェーンを提供します。

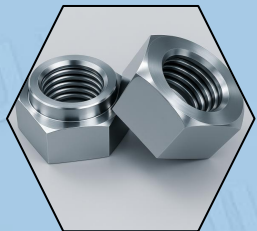
【品質管理】 平均的な5Sを超越した「魅せる現場」と管理体制

弊社の5S活動は、単なる美化活動ではありません。独自の【徹底した「5S活動」の継続】を採用しており、官公庁や大手企業をはじめ、国内外から延べ100社以上が工場見学に訪れる程の「製造環境」を実現しています。

またISO9001の運用にさらに5S活動、老舗ナット専門メーカーとしての知見を融合させ、「無駄を削ぎ落とし、品質を安定させる」ための戦略的手段として昇華しお客様へのコスト還元とゆるぎない品質の両輪を担保しています。

導入検討企業様へのメッセージ

「工場を見れば、製品の品質がわかる」と言われます。私たちの工場は、世界中のプロフェッショナルが認める管理水準にあります。この環境が生み出す「フジダブルロックナット」だからこそ、20年以上の無事故と高いリピート率を実現し続けております。



フジダブルロックナット®寸法表・トルク表

寸法表

メートル

M8~M48
こちら

M52~M130
こちら

ウィット

ウィット
こちら

ユニファイ

ユニファイ
[HEX(FIN)]
はこちら

ユニファイ
(HEAVY HEX(HVY))
はこちら

トルク表

メートル

M8~M48
こちら

M52~M130
こちら

ウィット

ウィット
こちら

ユニファイ

ユニファイ
[HEX(FIN)]
はこちら

ユニファイ
(HEAVY HEX(HVY))
はこちら

■ご注文方法

各表の該当箇所より呼び・ピッチをご指定ください。材質・表面処理は別途ご指定ください。

お問合せ・お見積り依頼

製品に関するご相談や価格のお問合せなど、お気軽にご連絡ください

1 お問合せ準備(お電話・FAX・メール・問い合わせフォーム等)



2 お見積り内容・打合せ(鍍金有無・材質・サイズ・ネジピッチ・数量・その他要望)
例 三価クロメート (H)S45C M30 P3.0 100個



3 お見積り回答(即納有無・製造納期・特殊設計必要性有無)



4 ご発注(弊社との直接取引を希望しない場合はお客様に適した販売店様をご紹介します)



5 製造(標準品時即出荷・特殊品時製造)



6 納品

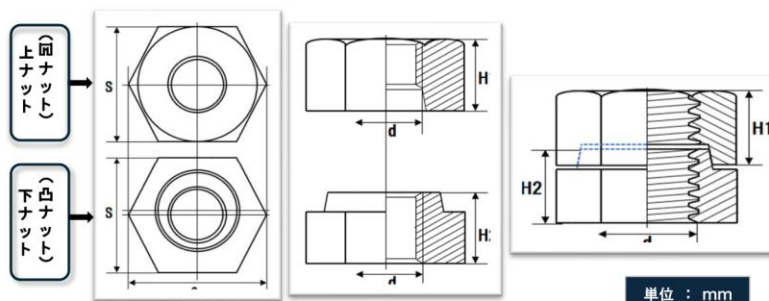
■ 大型ねじ緩み試験機



通常の「ねじ緩み試験機」では実測不可能な超大型ナット（最大64mm径）の緩み止め性能試験を行えるよう、JQAの協力を得て社内に「大型加振式衝撃ねじ緩み試験機」（NAS式/振動数1800cpm、ピストンストローク11mm）を設置しています。社内の品質管理のためだけでなく、外部の企業様にも利用して頂いています。

NAS式振動試験

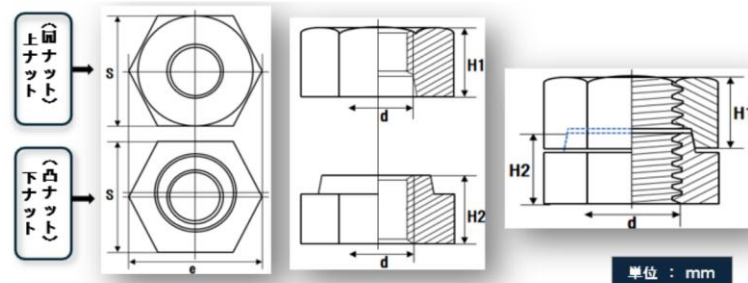




フジダブルロックナット®寸法表(M8~M48)

d	ピッチ		二面巾		対角	上ナット(円ナット)		下ナット(凸ナット)	
	P		s		e	H1		H2	
呼び	並目	細目	基準 寸法	公差	約	基準 寸法	公差	基準 寸法	公差
M8	1.25	1.0	13	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$	15	6.5	± 0.6	6.5	-0.6
M10	1.5	1.25	17	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$	19.6	8	± 0.6	8	-0.6
M12	1.75	1.5	19	$\begin{matrix} 0 \\ -0.8 \end{matrix}$	21.9	10	± 0.6	10	-0.6
M14	2.0	1.5	22	$\begin{matrix} 0 \\ -0.8 \end{matrix}$	25.4	11	± 0.9	11	-0.9
M16	2.0	1.5	24	$\begin{matrix} 0 \\ -0.8 \end{matrix}$	27.7	12	± 1.0	13	± 0.9
M18	2.5	1.5	27	$\begin{matrix} 0 \\ -0.8 \end{matrix}$	31.2	14	± 1.0	15	± 0.9
M20	2.5	1.5	30	$\begin{matrix} 0 \\ -0.8 \end{matrix}$	34.6	15	± 1.0	16	± 0.9
M22	2.5	1.5	32	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	37	17	± 1.0	18	± 0.9
M24	3.0	2.0	36	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	41.6	18	± 1.0	19	± 0.9
M27	3.0	2.0	41	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	47.3	21	± 1.0	21	± 1.0
M30	3.5	2.0	46	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	53.1	23	± 1.0	23	± 1.0
M33	3.5	2.0	50	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	57.7	20	$\begin{matrix} 0 \\ -1.5 \end{matrix}$	25	± 1.0
M36	4.0	2.0	55	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	63.5	21	$\begin{matrix} 0 \\ -1.5 \end{matrix}$	28	± 1.0
M39	4.0	2.0	60	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	69.3	23	$\begin{matrix} 0 \\ -1.5 \end{matrix}$	30	± 1.2
M42	4.5	4.0	65	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	75	25	$\begin{matrix} 0 \\ -1.5 \end{matrix}$	33	± 1.2
M45	4.5	4.0	70	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	80.8	27	$\begin{matrix} 0 \\ -1.5 \end{matrix}$	35	± 1.2
M48	5.0	4.0	75	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	86.5	29	$\begin{matrix} 0 \\ -1.5 \end{matrix}$	37	± 1.2

お問い合わせください

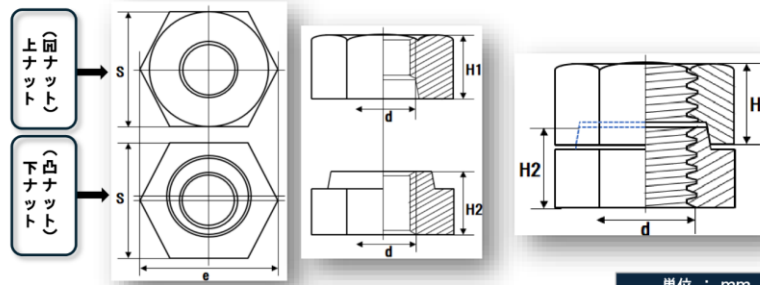


単位 : mm

フジダブルロックナット®寸法表(M52~M130)

d	ピッチ		二面巾		対角	上ナット(凹ナット)		下ナット(凸ナット)	
	並目	細目	基準寸法	公差	e	基準寸法	公差	基準寸法	公差
M52	5.0	4.0	80	⁰ _{-1.2}	92.4	31	⁰ _{-1.5}	41	±1.2
M56	5.5	4.0	85	⁰ _{-1.4}	98.1	34	⁰ _{-1.5}	44	±1.2
M64	6.0	4.0	95	⁰ _{-1.4}	110	38	⁰ _{-1.5}	50	±1.5
M68	6.0	4.0	100	⁰ _{-1.4}	115	40	⁰ _{-1.7}	53	±1.5
M72	6.0	4.0	105	⁰ _{-1.4}	121	42	⁰ _{-1.7}	57	±1.5
M76	6.0	4.0	110	⁰ _{-1.4}	127	46	⁰ _{-1.7}	60	±1.5
M80	6.0	4.0	115	⁰ _{-1.4}	133	48	⁰ _{-1.7}	63	±1.5
M85	6.0	4.0	120	⁰ _{-1.4}	139	50	⁰ _{-1.7}	67	±1.5
M90	6.0	4.0	130	⁰ _{-1.6}	150	54	⁰ _{-2.0}	71	±1.5
M95	6.0	4.0	135	⁰ _{-1.6}	156	57	⁰ _{-2.0}	75	±1.5
M100	6.0	4.0	145	⁰ _{-1.6}	167	60	⁰ _{-2.0}	79	±1.5
M105	6.0	4.0	150	⁰ _{-1.6}	173	63	⁰ _{-2.0}	83	±1.8
M110	6.0	4.0	155	⁰ _{-1.6}	179	65	⁰ _{-2.0}	87	±1.8
M115	6.0	4.0	165	⁰ _{-1.6}	191	69	⁰ _{-2.0}	91	±1.8
M120	6.0	4.0	170	⁰ _{-1.6}	196	72	⁰ _{-2.0}	95	±1.8
M125	6.0	4.0	180	⁰ _{-1.6}	208	76	⁰ _{-2.0}	99	±1.8
M130	6.0	4.0	185	⁰ _{-1.8}	214	78	⁰ _{-2.0}	103	±1.8

お問い合わせください

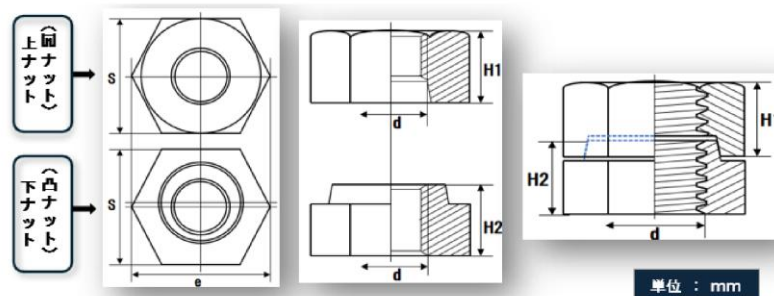


単位 : mm

フジダブルロックナット®寸法表(ウイット)

d	山数		二面巾		対角	上ナット(凹ナット)		下ナット(凸ナット)	
	並山数	細目	基準寸法	公差	約	基準寸法	公差	基準寸法	公差
W3/8	16		17	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$	19.6	8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$	8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$
W1/2	12		21	$\begin{matrix} 0 \\ -0.8 \end{matrix}$	24.2	10	± 0.8	10	± 0.8
W5/8	11		26	$\begin{matrix} 0 \\ -0.8 \end{matrix}$	30	13	± 0.9	13	± 0.9
W3/4	10		32	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	37	16	$\begin{matrix} +0.9 \\ -1.4 \end{matrix}$	16	$\begin{matrix} +0.9 \\ -1.4 \end{matrix}$
W7/8	9		35	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	40.4	18	$\begin{matrix} +0.9 \\ -1.4 \end{matrix}$	18	$\begin{matrix} +0.9 \\ -1.4 \end{matrix}$
W1"	8		41	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	47.3	20	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$	20	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$
W1-1/8	7		46	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	53.1	22	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$	22	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$
W1-1/4	7		50	$\begin{matrix} 0 \\ -1.0 \end{matrix}$	57.7	20	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$	25	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$
W1-3/8	6		54	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	62.4	21	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$	28	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$
W1-1/2	6		58	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	67	23	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$	30	$\begin{matrix} +1.0 \\ -1.5 \end{matrix}$
W1-5/8	5		63	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	72.7	25	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$	32	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$
W1-3/4	5		67	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	77.4	27	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$	35	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$
W1-7/8	4-1/2		71	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	82	29	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$	38	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$
W2"	4-1/2		77	$\begin{matrix} 0 \\ -1.2 \end{matrix}$	88.9	31	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$	40	$\begin{matrix} +1.2 \\ -1.7 \end{matrix}$

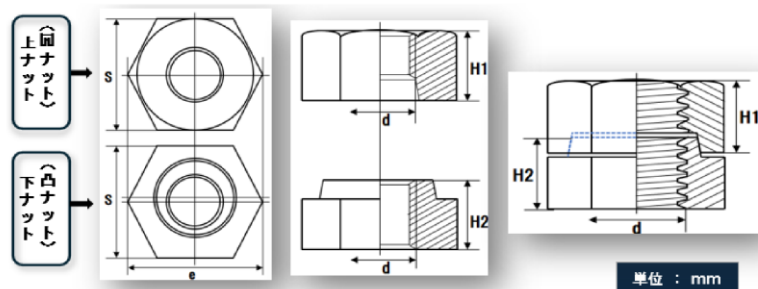
お問い合わせください



フジダブルロックナット®寸法表(ユニファイ)HEX(FIN)

d	山数		二面巾		対角	上ナット(凹ナット)		下ナット(凸ナット)	
	UNC		s		e	H1		H2	
呼び	並山数	細目	最大	最小	約	最大	最小	最大	最小
3/8UNC	16	24	14.27	14.00	16.51	8.55	8.13	8.55	8.13
1/2UNC	13	20	18.70	19.05	22.00	11.37	10.35	11.37	10.35
5/8UNC	11	18	23.82	23.42	27.51	14.19	13.09	14.19	13.09
3/4UNC	10	16	28.57	27.64	32.99	16.89	15.17	16.89	15.17
7/8UNC	9	14	33.32	32.24	38.51	19.71	17.89	19.71	17.89
1"UNC	8	12	38.10	36.83	43.99	22.52	20.61	22.52	20.61
1-1/8UNC	7	12	42.87	41.43	49.50	25.37	23.35	25.37	23.35
1-1/4UNC	7	12	47.62	46.03	54.99	19.07	16.96	27.78	25.67
1-3/8UNC	6	12	52.37	50.65	60.50	20.70	18.48	30.63	28.41
1-1/2UNC	6	12 (UNF)	57.15	55.25	65.99	22.35	20.03	33.45	31.13

お問い合わせください



フジダブルロックナット®寸法表(ユニファイ)HEAVY HEX(HVY)

d	山数		二面巾		対角	上ナット(凹ナット)		下ナット(凸ナット)	
	並山数	細目	最大	最小	約	最大	最小	最大	最小
3/8UNC	16	24	17.47	17.00	20.17	9.57	8.67	9.57	8.67
7/16UNC	14	20	19.05	18.50	22.00	11.20	10.24	11.20	10.24
1/2UNC	13	18	22.22	21.59	25.65	12.80	11.79	12.80	11.79
9/16UNC	12	16	23.82	23.09	27.51	14.42	13.36	14.42	13.36
5/8UNC	11	14	26.97	26.19	31.17	16.02	14.91	16.02	14.91
3/4UNC	10	12	31.75	30.79	36.65	19.25	18.04	19.25	18.04
7/8UNC	9	10	36.52	35.41	42.16	22.47	21.16	22.47	21.16
1"UNC	8	8	41.27	40.01	47.65	25.70	24.29	24.70	24.29
1-1/8UNC	7	7	46.02	44.61	53.16	28.93	27.41	28.93	27.41
1-1/4UNC	7	6	50.80	49.23	58.65	19.07	16.95	31.77	29.65
1-3/8UNC	6	5	55.57	53.83	64.16	20.70	18.48	35.00	32.78
1-1/2UNC	6	4	60.32	58.42	69.65	22.35	20.03	38.22	35.90
1-5/8UNC	5-1/2	3	65.07	63.02	75.16	23.97	21.55	41.45	39.03
1-3/4UNC	5	2	69.85	67.62	80.65	25.62	23.10	44.67	42.15
1-7/8UNC	5	1	74.62	72.24	86.16	27.25	24.63	47.90	45.28
2"UNC	4-1/2	1	79.37	76.84	91.64	28.90	26.17	51.13	48.4

サイズ	ピッチ並目	凸ナット 参考締め付けトルク (M8~M48)					凹ナット 推奨締め付け トルク
	ナット	4T相当 (SS400相当)		8T相当 (H/S45C相当)	A2相当 (SUS304相当)		
	ボルト	4.8(320N/mm ²)		8.8(640N/mm ²)	A2-50(210N/mm ²)	A2-70(450N/mm ²)	
	表面処理	三価クロメート	HDZT49	リン酸マンガン	生地	生地	
その他材質や細目ピッチにおける(凸ナット)の参考締め付けトルク値が必要な場合は、 お見積りに併せてご案内いたします。お気軽にお申し付けください。							
M8	1.25	9.8	23	19.7	6.5	13.8	9~13
M10	1.5	19.5	45	39	12.8	27	18~24
M12	1.75	34	79	68	22	48	27~39
M14	2	54	127	109	36	76	40~58
M16	2	84	197	168	55	118	70~100
M18	2.5	116	272	233	76	164	100~150
M20	2.5	165	384	329	108	231	120~200
M22	2.5	224	523	449	147	315	150~250
M24	3	284	663	569	187	400	160~300
M27	3	417	972	834	274	586	250~390
M30	3.5	565	1319	1130	371	795	270~430
M33	3.5	769	1794	1538	505	1081	290~480
M36	4	988	2305	1976	648	1389	340~580
M39	4	1279	2983	2557	839	1798	390~630
M42	4.5	1582	3691	3164	1038	2224	440~670
M45	4.5	1975	4608	3949	1296	2777	490~720
M48	5	2376	5544	4752	1559	3341	540~760

※弊社フジダブルロックナットは全てのサイズ・タイプでフランジ(ツバ)は付いておりません。
 ※M33以降のサイズは 凹ナットのみ高さ基準≒三種ナット になります。
 ※凸ナットは通常の1種ナットを使用する場合と保証荷重値は同等となるため、お客様の設計トルク値がある場合はその値を優先して下さい。
 凹ナットは弊社推奨トルク内を推奨します。また推奨トルク以上の締めすぎにはご注意ください。
 ※上表凸ナット参考締め付けトルク値は、基本的にトルク係数0.15、溶融亜鉛めっき(HDZT49)の場合は0.35にてボルト降伏点70%で算出した参考値となります。
 ※A2(SUS304又は相当)については、ご使用のボルト強度(A2-50切削ボルト/A2-70転造ボルト)をご確認のうえ、
 上表の数値を参考に締め付けて下さい。
 ※凹ナット締結時には手締め状態で凹凸の隙間の有無を確認ください。詳細は取付作業手順を参照ください。
 ※その他、製品、使用方法等、不明な点等、ございましたらお気軽にお問合せ下さい。

ステンレス製品の使用上の注意事項

全てのステンレス製品には焼付き防止の為、潤滑剤を塗布しております。お客様の方でも再度使用時にねじ部、また特に凹凸テーパー部への潤滑剤塗布を推奨いたします。潤滑剤塗布により、ゆるみ止め効果に影響が発生する事はございません。

トルク表 (メートル)

サイズ	ピッチ並目	凸ナット 参考締め付けトルク (M52~M130)					単位:N・m	
	ナット	4T相当 (SS400相当)		8T相当(H/S45C相当)	A2相当(SUS304相当)		凹ナット 推奨締め付けトルク	
	ボルト	4.8(320N/mm ²)		8.8(640N/mm ²)	A2-50(210N/mm ²)	A2-70(450N/mm ²)		
	表面処理	三価クロメート	HDZT49	リン酸マンガン	生地	生地		
その他材質や細目ピッチにおける(凸ナット)の参考締め付けトルク値が必要な場合は、お見積りに併せてご案内いたします。お気軽にお申し付けください。								
M52	5	3071	7166	6143	2016	4319	590~810	
M56	5.5	3820	8913	7639	2507	5371	640~860	
M60	5.5	4762	11111	9524	3125	6696	660~890	
M64	6	5754	13427	11509	3776	8092	690~910	
M68	6	6981	16288	13961	4581	9817	手締め後、約1回転(トルクが発生した時点からゆるみ止め効果が生じ始め、さらに約1回転程度まで締め込むことでより強固になります)	
M72	6	8370	19530	16740	5493	11770		
M76	6	9932	23174	19864	6518	13967		
M80	6	11677	27246	23354	7663	16421		
M85	6	14131	32972	28262	9273	19872		
M90	6	16907	39449	33813	11095	23775		
M95	6	20024	46722	40047	13141	28158		
M100	6	23502	54838	47004	15423	33050		
M105	6	27361	63843	54723	17956	38477		
M110	6	31621	73783	63243	20751	44467		
M115	6	36302	84705	72604	23823	51050		
M120	6	41423	96654	82846	27184	58251		
M125	6	47004	109676	94008	30846	66099		
M130	6	53065	123819	106130	34824	74623		

※弊社フジダブルロックナットは全てのサイズ・タイプでフランジ(ツバ)は付いておりません。
 ※M33以降のサイズは凹ナットのみ高さ基準と三価ナットになります。
 ※凸ナットは通常の1種ナットを使用する場合と保証荷重値は同等となるため、お客様の設計トルク値がある場合はその値を優先して下さい。
 凹ナットは弊社推奨トルク内を推奨します。また推奨トルク以上の締めすぎにはご注意ください。
 ※上表凸ナット参考締め付けトルク値は、基本的にトルク係数0.15、融融亜鉛めっき(HDZT49)の場合は0.35にてボルト降伏点70%で算出した参考値となります。
 ※A2(SUS304又は相当)については、ご使用のボルト強度(A2-50切削ボルト/A2-70転造ボルト)をご確認のうえ、上表の数値を参考に締め付けて下さい。
 ※凹ナット締結時には手締め状態で凹凸の隙間の有無を確認ください。詳細は取付作業手順を参照ください。
 ※その他、製品、使用方法等、不明な点等、ございましたらお気軽にお問合せ下さい。

ステンレス製品の使用上の注意事項

全てのステンレス製品には焼付き防止の為、潤滑剤を塗布しております。お客様の方でも再度使用時にねじ部、また特に凹凸部への潤滑剤塗布を推奨いたします。潤滑剤塗布により、ゆるみ止め効果に影響が発生する事はございません。

トルク表(ワイト)

サイズ	ピッチ並目	凸ナット 参考締め付けトルク					単位: N・m
	ナット	4T相当 (SS400相当)		8T相当 (H)S45C相当)	A2相当 (SUS304相当)		凹ナット 推奨締め付け トルク
	ボルト	4.8(320N/mm ²)		8.8(640N/mm ²)	A2-50(210N/mm ²)	A2-70(450N/mm ²)	
	表面処理	三価クロム	HDZT49	リン酸マンガン	生地	生地	
その他材質や細目ピッチにおける(凸ナット)の参考締め付けトルク値が必要な場合は、 お見積り時に併せてご案内いたします。お気軽にお申し付けください。							
w1/2	12	38	90	77	25	54	27~39
w5/8	11	79	184	157	52	111	70~100
w3/4	10	140	326	279	92	196	120~200
w7/8	9	225	525	450	148	316	160~300
w1	8	337	786	674	221	474	270~440
w1-1/8	7	478	1115	956	314	672	290~490
w1-1/4	7	673	1571	1346	442	947	310~510
w1-3/8	6	883	2060	1766	579	1242	340~590
w1-1/2	6	1171	2733	2342	769	1647	380~630
w1-5/8	5	1452	3388	2904	953	2042	430~680
w1-3/4	5	1847	4310	3695	1212	2598	470~720
w2	4 1/2	2776	6477	5552	1822	3904	570~800

※弊社フジダブルロックナットは全てのサイズ・タイプでフランジ(ツバ)は付いておりません。
 ※M33以降のサイズは凹ナットのみ高さ基準≒三種ナットになります。
 ※凸ナットは通常の1種ナットを使用する場合と保証荷重値は同等となるため、お客様の設計トルク値がある場合はその値を優先して下さい。
 凹ナットは弊社推奨トルク内を推奨します。また推奨トルク以上の締めすぎにはご注意ください。
 ※上表凸ナット参考締め付けトルク値は、基本的にトルク係数0.15、溶融亜鉛めっき(HDZT49)の場合は0.35にて
 ボルト降伏点70%で算出した参考値となります。
 ※A2(SUS304又は相当)については、ご使用のボルト強度(A2-50切削ボルト/A2-70転造ボルト)をご確認の
 うえ、
 上表の数値を参考に締め付けて下さい。
 ※凹ナット締結時には手締め状態で凹凸の隙間の有無を確認ください。詳細は取付作業手順を参照ください。
 ※その他、製品、使用方法等、不明な点等、ございましたらお気軽にお問合せ下さい。

ステンレス製品の使用上の注意事項

全てのステンレス製品には焼付き防止の為、潤滑剤を塗布しております。お客様の方でも再度使用時にねじ部、また特に凹凸テーパー部への潤滑剤塗布を推奨いたします。潤滑剤塗布により、ゆるみ止め効果に影響が発生する事はありません。

トルク表(ユニファイ)

サイズ	ピッチ並目	凸ナット 参考締め付けトルク					凹ナット 推奨締め付け トルク
	ナット	4T相当 (S5400相当)		A194 2H (S45C)	A2相当 (SUS304相当)		
	ボルト	4.8(320N/mm ²)		A193 B7(724N/mm ²)	A2-50(210N/mm ²)	A2-70(450N/mm ²)	
	表面処理	三価クロメート	HDZT49	リン酸マンガン	生地	生地	
その他材質や細目ピッチにおける(凸ナット)の参考締め付けトルク値が必要な場合は、お見積り時に併せてご案内いたします。お気軽にお申し付けください。							
3/8 UNC	16	16.2	38	37	10.7	23	18-24
1/2 UNC	13	40	92	90	26	56	40-58
5/8 UNC	11	79	184	178	52	111	70-100
3/4 UNC	10	140	326	316	92	196	120-200
7/8 UNC	9	225	525	509	148	316	150-250
1" UNC	8	337	786	762	221	474	200-350
1-1/8 UNC	7	478	1115	1081	314	672	250-400
1-1/4 UNC	7	673	1571	1523	442	947	280-450
1-3/8 UNC	6	883	2060	1998	579	1242	320-550
1-1/2 UNC	6	1171	2733	2650	769	1647	370-600
1-5/8 UNC	5	1452	3388	3285	953	2042	420-650
1-3/4 UNC	5	1847	4310	4179	1212	2598	470-700
2" UNC	5	2841	6629	6427	1864	3995	560-800

※弊社フジダブルロックナットは全てのサイズ・タイプでフランジ(ツバ)は付いておりません。
 ※M33以降のサイズは 凹ナットのみ高さ基準≒三種ナット になります。
 ※凸ナットは通常の1種ナットを使用する場合と保証荷重値は同等となるため、お客様の設計トルク値がある場合はその値を優先して下さい。
 凹ナットは弊社推奨トルク内を推奨します。また推奨トルク以上の締めすぎにはご注意ください。
 ※上表凸ナット参考締め付けトルク値は、基本的にトルク係数0.15、溶融亜鉛めっき(HDZT49)の場合は0.35にて
 ボルト降伏点70%で算出した参考値となります。
 ※A2(SUS304又は相当)については、ご使用のボルト強度(A2-50切削ボルト/A2-70転造ボルト)をご確認の上、
 上表の数値を参考に締め付けて下さい。
 ※凹ナット締結時には手締め状態で凹凸の隙間の有無を確認ください。詳細は取付作業手順を参照ください。
 ※その他、製品、使用方法等、不明な点等、ございましたらお気軽にお問合せ下さい。

ステンレス製品の使用上の注意事項

全てのステンレス製品には焼付き防止の為、潤滑剤を塗布しております。お客様の方でも再度使用時にねじ部、また特に凹凸テーパー部への潤滑剤塗布を推奨いたします。潤滑剤塗布により、ゆるみ止め効果に影響が発生する事はありません。



フジダブルロックナット FUJI Double Lock Nut®

取り付け手順

1



①ボルト(おねじ)に凸ナットをセットしてください

2



②標準的な工具(スパナ、トルクレンチ等)で凸ナットを締結してください

3



③凹ナットを手動で凸ナットの偏芯部にあたるまで締めこんでください


※この時点で上下ナットの隙間が1ピッチ以上あることを確認してください。

4



④標準的な工具(スパナ、トルクレンチ等)で凹ナットを締結してください

5



⑤このように取り付け出来れば完了です。尚上下の密着具合には個体差がありますが、ゆるみ止め効果は十分に発揮されますのでご安心ください。



